

**> 25.290 €**brutto, inkl. 16% MwSt. // 21.801,72 € netto  
**Neupreis: 31.915,00 € brutto****KLEINWAGEN  
NEUFAHRZEUG****10 km  
85 kW (116 PS)  
1000 cm<sup>3</sup>  
Automatik**

Unfallfrei, Benzin, 2-Zonen-Klimaautomatik

**INNENAUSSTATTUNG:**

- Innenspiegel manuell abblendbar \* elektrische Fensterheber vorne und hinten
- **2-Zonen-Komfort-Klimaautomatik** inkl. automatischer Umluftschaltung und Defrostertaste zur schnellen Enteisung der Front- und Heckscheibe
- **Stoffsitze in Schwarz** inkl. Sitzhöhereinstellung Fahrerseite, einstellbare Sitzlängsposition, Lehnenneigung, Kopfstützen- und Gurthöhe
- **Sitzheizung vorne**
- **3-Speichen-Lederlenkrad Plus** inkl. 12 Multifunktionstasten
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- Wähl- und Handbremshebel in Leder
- **Rücksitzlehne geteilt klappbar (60/40)**

**INFOTAINMENT & KOMMUNIKATION:**

- **MMI Radio Plus mit 8,8-Zoll-Touch-Farbdisplay**, USB Schnittstelle, Audi connect Notruf & Service, Sprachsteuerung, Bluetooth-Schnittstelle mit Freisprechfunktion, Audiostreaming \* **Audi Connect Notrufservice**
- **Audi Smartphone Interface**: Android Auto und Apple CarPlay, Navigation über das Smartphone
- **Audi Sound System** mit 8 Lautsprechern, inkl. Centerspeaker und Subwoofer, 6-Kanal-Verstärker mit einer Gesamtleistung von 180 Watt
- **Audi virtual Cockpit**, volldigitales Kombiinstrument in 10,25 Zoll inkl. Fahrerinformationsanzeige mit u. a. Tankwarnung mit Restreichweite, momentaner und durchschnittlicher Spritverbrauch uvm.; Darstellungsoption Sport/Klassik, Integration der MMI-Funktionalitäten, Bedienung über Multifunktionslenkrad; Anzeige der aktuellen Radiosender oder Musiktitel, permanente Anzeige von Navigationsinformationen im Bereich des Tachos bei aktiver Routenführung, uvm.

**SICHERHEIT & ASSISTENZ:**

- **Start/Stop-System** \* Seitenairbags vorne
- Kopfairbag-System
- Beifahrerairbag abschaltbar
- **dritte Kopfstütze hinten**
- Berg-Anfahr-Assistent
- Tempomat/Geschwindigkeitsbegrenzer
- **Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- **Einparkhilfe Plus**: Parksensoren vorne und hinten inkl. akustischer und optischer Warnmeldung
- **Frontkamera mit folgenden Funktionen**: Kollisionswarner, Fußgänger- und Radfahrererkennung, automatische Gefahrenbremsung, Spurhalteassistent
- **Licht- und Regensensor**: automatische Fahrlichtschaltung, Scheibenwischerautomatik, Coming-Home- und Leaving-Home-Funktion, Heck- und Kennzeichenleuchte
- Isofix-Befestigungspunkte an Beifahrersitz und an beiden äußeren Fondsitzen

## AUSSENAUSSTATTUNG:

- Außenspiegel mit integriertem LED-Blinklicht, elektrisch einstell- und beheizbar, manuell einklappbar \* beheizbare Scheibenwaschdüsen
- **Außenspiegel und Dachkuppel in Mythoschwarz**
- **LED-Scheinwerfer** mit dynamischem Blinklicht, Abbiegelicht, Allwetterlicht, Autobahnlicht, statisches Kurvenlicht, autodynamische Leuchtweitenregulierung, LED-Tagfahrlicht uvm.
- **17 Zoll Leichtmetalfelgen** im 5-Y-Speichen-Design auf 215/45 R17 Sommerreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- Reifen-Reparatur-Set
- Heckspoiler in Dachfarbe
- **Wärmeschutzverglasung**, grün getönt an Heck-, Tür- und Seitenscheibe
- Heckscheibe beheizbar



## EMISSIONSDATEN

Kraftstoffverbrauch:  
5,1 l/100km\* (kombiniert)  
6,0 l/100km\* (innerorts)  
4,6 l/100km\* (außerorts)

CO2-Emissionen kombiniert: 117 g/km\*  
Treibstoffart: Benzin  
Energieeffizienzklasse: B

## TECHNISCHE DATEN

<b>Baujahr</b>		<b>Außenfarbe</b>	<b>Gelb Metallic (Pythongelb)</b>
<b>Anzahl Sitzplätze</b>	5	<b>Interieur</b>	<b>Schwarz / Stoff</b>
<b>Anzahl der Türen</b>	4/5	<b>Airbags</b>	Front-, Seiten- und weitere Airbags
<b>Klimatisierung</b>	2-Zonen-Klimaautomatik	<b>Einparkhilfe</b>	Vorne, Hinten, Rückfahrkamera
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)	<b>Hubraum</b>	1000 cm <sup>3</sup>
<b>HU/AU</b>			

**Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter [www.staiger-kauft.de](http://www.staiger-kauft.de)**

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der „Deutschen Automobil Treuhand GmbH“ unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de)