

**> 17.700 €**

brutto, inkl. 19% MwSt. // 14.873,95 € netto

**Neupreis: 21.800,00 € brutto****KLEINWAGEN  
GEBRAUCHTFAHRZEUG**

EZ 03/2024

10 km

55 kW (75 PS)

1199 cm<sup>3</sup>**Schaltgetriebe**

Unfallfrei, Benzin, Klimaanlage

**INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:**

- Außenspiegel elektrisch verstell-, beheizbar-, und anklappbar
- Polsterstoff "Fresez Black"
- 5 Kopfstützen
- Vordersitze höhenverstellbar
- **Sitzheizung vorne**, mehrstufig regulierbar
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen und am Beifahrersitz
- **3-Speichen-Lederlenkrad** inkl. Multifunktion
- **Lenkradheizung**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- **Klimaanlage** inkl. manueller Umlufschaltung
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung
- Dekorleisten

**SICHERHEIT:**

- Start-/Stop-System
- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- Seiten-/ Kopf-Airbags
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- Berganfahrassistent
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- **Tempomat** und Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fahrerassistenzsystem inkl. autom. Notbremsassistent, Spurwechselassistent, Spurhalteassistent, Verkehrszeichenerkennung, Müdigkeitswarner
- **Toter-Winkel-Assistent** in beiden Außenspiegeln
- **Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne** und **hinten** inkl. akustischer Warmmeldung
- Servolenkung

**MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:**

- **Virtual Cockpit**, volldigitales Kombiinstrument
- **Multimedia Radio** inkl. 10"-Touchscreen, Bluetooth Schnittstelle, Navigation über das Smartphone uvm.
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- Digitaler Radioempfang, **DAB+**
- USB Anschluss

**EXTRAS:**

- **16 Zoll Stahlfelgen** auf 195/55 R16 Sommerreifen
- Reifen-Reparatur-Set
- **LED-Scheinwerfer** inkl. LED-Tagfahrlicht
- **Privacy Verglasung hinten**, getönte Scheiben
- Wärmeschutzglas
- Heckklappe
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung**



Die Bilder sind Beispielbilder und zeigen nur eine Ausstattungsvariante. Die tatsächliche Ausstattung ist den Ausstattungsmerkmalen zu entnehmen.

**STAIGER DICH MIT UNSEREN UNSCHLAGBAREN FAHRZEUGANGEBOTEN!**

KOMPETENTE,  
PERSÖNLICHE  
ANSPRECHPARTNER

MÖGLICHKEIT ZUR  
PROBEFAHRT

GROSSE AUSWAHL  
UNTERSCHIEDLICHER  
MARKEN

GÜNTIGE PREISE  
& TRANSPARENTE  
ANGEBOTE

FLEXIBLE  
FINANZIERUNGS-  
MÖGLICHKEITEN

**AUTOHAUS  
STAIGER**  
AUTOHAUS STAIGER GMBH & CO. KG  
[www.autohausstaiger.de](http://www.autohausstaiger.de)

### EMISSIONSDATEN

Verbrauch	5,3 l/100km (kombiniert)* 6,3 l/100km (innerorts)* 5,1 l/100km (außerorts)*
Verbrauch (WLTP)	5,3 l/100km (kombiniert)*
CO <sub>2</sub> -Emissionen	120 g/km (kombiniert)*
CO <sub>2</sub> -Emissionen (WLTP)	120 g/km (kombiniert)*
Zugr.-lgd. Treibstoffart	Benzin
Energieeffizienzklasse	A

### TECHNISCHE DATEN

Baujahr		Außenfarbe	Silber (Kristall Silber)
Anzahl Sitzplätze	5	Interieur	Schwarz / Stoff
Anzahl der Türen	4/5	Airbags	Front- und Seiten-Airbags
Klimatisierung	Klimaanlage	Einparkhilfe	Vorne, Hinten, Rückfahrkamera
Umweltplakette	4 (Grün)	Hubraum	1199 cm <sup>3</sup>
HU/AU	HU neu		

**Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter [www.staiger-kauft.de](http://www.staiger-kauft.de)**

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch“ entnommen werden. Der Leitfaden ist bei allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich unter [www.dat.de](http://www.dat.de)