

> 30.100 €

brutto, inkl. 19% MwSt. // 25.294,12 € netto

Neupreis: 38.515,00 € brutto**KOMBI
NEUFAHRZEUG****10 km****96 kW (131 PS)****1199 cm³****Automatik**

Unfallfrei, Benzin, 2-Zonen-Klimaautomatik

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:

- Außenspiegel elektrisch verstell-, beheiz-, und anklappbar
- **Sport-AGR Stoff/Premium-Lederoptik "Greta"**
- 5 Kopfstützen
- Vordersitze höhenverstellbar
- Mittelarmlehne vorne und hinten
- **Sitzheizung vorne**, mehrstufig regulierbar
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen
- **3-Speichen-Lederlenkrad** inkl. **Multifunktion** und **Schaltwippen**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- **2-Zonen Klimaautomatik** inkl. getrennter Temperaturregelung
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- **Keyless Go und Entry**, Starten des Fahrzeugs per Motorstartknopf und schlüsselloses öffnen des Fahrzeugs
- Ambiente-Beleuchtung
- Notrufsystem
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung
- Dekorleisten

SICHERHEIT:

- Start-/Stop-System
- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- Seiten-/Kopf Airbag
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- elektr. Parkbremse inkl. Berganfahrassistent
- Regensensor
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- autom. Fahrlichtschaltung
- autom. Fernlichtassistent
- dynamischer Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abstandswarner mit Tempomat
- **Fahrerassistenzsystem** inkl. autom. Notbremsassistent, Spurhalteassistent, Verkehrszeichenerkennung, Müdigkeitswarner
- **360° Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung der Rundumsicht
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne** und **hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung

MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:

- Bordcomputer
- **Virtual Cockpit**, volldigitales Kombiinstrument
- **Multimedia Radio** inkl. **10"-Touchscreen** und **Bluetooth Schnittstelle**
- **Multimedia Navigationssystem** inkl. Personalisierung, 3D-Kartendarstellung, integriertem Speicher und Connected Navigation Paket mit Connect Plus
- Digitaler Radioempfang, **DAB+**
- **Apple CarPlay** und **Android Auto**
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- USB Anschluss

EXTRAS:

- 18 Zoll Leichtmetallfelgen 5-Speichen in "Bicolor" schwarz auf Sommerreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- Reifen-Reparatur-Set
- **LED-Scheinwerfer** inkl. LED-Tagfahrlicht
- LED-Rückleuchten
- Nebelscheinwerfer
- **abnehmbare Anhängerkupplung**
- **Privacy Verglasung hinten**, getönte Scheiben
- Heckklappe
- Heckscheibe beheizt
- Wärmeschutzglas
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung**



Die Bilder sind Beispielbilder und zeigen nur eine Ausstattungsvariante. Die tatsächliche Ausstattung ist den Ausstattungsmerkmalen zu entnehmen.

STAIGER DICH MIT UNSEREN UNSCHLAGBAREN FAHRZEUGANGEBOTEN!

KOMPETENTE,
PERSÖNLICHE
ANSPRECHPARTNER

MÖGLICHKEIT ZUR
PROBEFAHRT

GROSSE AUSWAHL
UNTERSCHIEDLICHER
MARKEN

GÜNSTIGE PREISE
& TRANSPARENTE
ANGEBOTE

FLEXIBLE
FINANZIERUNGS-
MÖGLICHKEITEN

**AUTOHAUS
STAIGER**
AUTOHAUS STAIGER GMBH & CO. KG
www.autohausstaiger.de

EMISSIONSDATEN

Verbrauch

4,9 l/100km (kombiniert)*

5,1 l/100km (innerorts)*

5,0 l/100km (außerorts)*

Verbrauch (WLTP)

4,9 l/100km (kombiniert)*

CO₂-Emissionen

132 g/km (kombiniert)*

CO₂-Emissionen (WLTP)

132 g/km (kombiniert)*

Zugr.-lgd. Treibstoffart

Benzin

Energieeffizienzklasse

B

TECHNISCHE DATEN

Baujahr

Außenfarbe

Silber Metallic (Kristall Silber)

Anzahl Sitzplätze

5

Interieur

Schwarz / Teilleder

Anzahl der Türen

4/5

Airbags

Front- und Seiten-Airbags

Klimatisierung

2-Zonen-Klimaautomatik

Einparkhilfe

Vorne, Hinten, 360°-Kamera

Umweltplakette

4 (Grün)

Hubraum

1199 cm³

HU/AU

HU neu

Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter www.staiger-kauft.de

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch“ entnommen werden. Der Leitfaden ist bei allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich unter www.dat.de