

> 34.787 €

brutto, inkl. 19% MwSt. // 29.232,77 € netto

Neupreis: 32.010,00 € brutto**KOMBI
NEUFAHRZEUG****10 km****110 kW (150 PS)****1499 cm³****Automatik**

Unfallfrei, Hybrid (Benzin/Elektro), Klimaautomatik

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:

- Außenspiegel elektrisch verstell-, beheiz-, und anklappbar
- **Teilleder**
- 5 Kopfstützen
- Sportsitze vorne
- Vordersitze höhenverstellbar
- Mittelarmlehne vorne und hinten
- **Sitzheizung vorne**, mehrstufig regulierbar
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen und am Beifahrersitz
- **3-Speichen-Lederlenkrad** inkl. Multifunktion und Schaltwippen
- **Lenkradheizung**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- **Klimaautomatik** inkl. manueller Umlufschaltung
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- **Keyless Go**, Starten des Fahrzeugs per Motorstartknopf
- **Coming- und Leaving-Home-Funktion**
- **Ambiente-Beleuchtung** mit 30 Farben
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung
- Dekorleisten

SICHERHEIT:

- Start-/Stop-System
- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- Seiten-/Kopf Airbag
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- elektr. Parkbremse inkl. Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- autom. Fahrlichtschaltung
- **adaptiver Abstandstempomat (ACC)**
- Abstandswarner
- **Fahrerassistenzsystem** inkl. autom. Notbremsassistent, Spurhalteassistent, Müdigkeitswarner
- **Drive-Mode-Select** inkl. Auswahlmöglichkeit mehrerer Fahrprofile
- **Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne und hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- Elektrische Wegfahrsperre

MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:

- **Virtual Cockpit**, volldigitales Kombiinstrument
- **"Ready2Discover"** inkl. **10" Farb-Touchscreen** und **Bluetooth Schnittstelle**
- Digitaler Radioempfang, **DAB+**
- **Apple CarPlay** und **Android Auto**
- Freisprecheinrichtung
- USB Anschluss

EXTRAS:

- 17 Zoll Leichtmetallfelgen "Valencia" auf 225/45 R17 Sommerreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- Notrad
- LED-Scheinwerfer inkl. LED-Tagfahrlicht
- LED-Rückleuchten
- Anhängerkupplung schwenkbar
- beheizte Scheibenwaschdüsen
- Dachreling, schwarz
- Sportpaket
- Privacy Verglasung hinten, getönte Scheiben
- Gepäckraumabdeckung
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- 24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung



Die Bilder sind Beispielbilder und zeigen nur eine Ausstattungsvariante. Die tatsächliche Ausstattung ist den Ausstattungsmerkmalen zu entnehmen.

STAIGER DICH MIT UNSEREN UNSCHLAGBAREN FAHRZEUGANGEBOTEN!

KOMPETENTE,
PERSÖNLICHE
ANSPRECHPARTNER

MÖGLICHKEIT ZUR
PROBEFAHRT

GROSSE AUSWAHL
UNTERSCHIEDLICHER
MARKEN

GÜNSTIGE PREISE
& TRANSPARENTE
ANGEBOTE

FLEXIBLE
FINANZIERUNGS-
MÖGLICHKEITEN

**AUTOHAUS
STAIGER**
AUTOHAUS STAIGER GMBH & CO. KG
www.autohausstaiger.de

EMISSIONSDATEN

Verbrauch

5,9 l/100km (kombiniert)*

8,2 l/100km (innerorts)*

5,6 l/100km (außerorts)*

Verbrauch (WLTP)

5,9 l/100km (kombiniert)*

CO₂-Emissionen

134 g/km (kombiniert)*

CO₂-Emissionen (WLTP)

134 g/km (kombiniert)*

Stromverbrauch

5,9 kWh/100km (kombiniert)*

Zugr.-lgd. Treibstoffart

Hybrid (Benzin/Elektro)

Energieeffizienzklasse

B

TECHNISCHE DATEN

Baujahr

Außenfarbe

Grau Metallic (Delfin Grau)

Anzahl Sitzplätze

5

Interieur

Schwarz / Teilleder

Anzahl der Türen

4/5

Airbags

Front- und Seiten-Airbags

Klimatisierung

Klimaautomatik

Einparkhilfe

Vorne, Hinten, Rückfahrkamera

Umweltplakette

4 (Grün)

Hubraum

1499 cm³

HU/AU

HU neu

Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter www.staiger-kauft.de

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der „Deutschen Automobil Treuhand GmbH“ unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de