

OPEL CROSSLAND GS LINE



19.950 €

brutto, MwSt. nicht ausweisbar

Neupreis: 32.075,00 € brutto

SUV/GELÄNDEWAGEN/PICKUP **GEBRAUCHTFAHRZEUG**

EZ 02/2022 27.436 km 96 kW (131 PS) 1199 cm³ **Automatik**

Unfallfrei, Benzin, 2-Zonen-Klimaautomatik

+++JETZT AUCH BIS 20 UHR TELEFONISCH FÜR SIE ERREICHBAR+++ +++SC

- · Außenspiegel elektrisch verstellbar
- Außenspiegel manuell heranklappbar
- Teilleder
- 5 Kopfstützen
- Fahrersitz höhenverstellbar mit ausziehbarer Oberschenkelauflage
- elektr. Lendenwirbelstütze am Fahrersitz
- · Mittelarmlehne fahrerseitig
- · Sitzheizung vorne, mehrstufig regulierbar
- · Rücksitzlehne geteilt klappbar

- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen
- 3-Speichen-Lederlenkrad inkl. Multifunktion
- Lenkradheizung
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- 2-Zonen Klimaautomatik inkl. getrennter Temperaturregelung
- · elektr. Fensterheber vorne und hinten
- · Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung
- Innenraumfilter
- · Dekorleisten in rot

SICHERHEIT:

- Start-/Stop-System
- · Fahrer-/Beifahrer Airbag
- · Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- · Licht- und Sichtpaket: Regensensor, Innenspiegel automatisch abblendbar, autom. Fahrlichtschaltung, autom. Fernlichtassistent
- Tempomat und Geschwindigkeitsbegrenzer

- Fahrassistenzsystem inkl. Abstandswarner, autom. Notbremsassistent, Spurhalteassistent, Verkehrszeichenerkennung, Müdigkeitswarner
- · Einparkhilfe: Parksensoren vorne und hinten inkl. akustischer Warnmeldung
- Servolenkung
- Elektrische Wegfahrsperre

MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:

- Bordcomputer
- Audio-Navigationssystem inkl. Touchscreen, Bluetooth Schnittstelle, integriertem Navi uvm.
- Digitaler Radioempfang, DAB+
- · Apple CarPlay und Android Auto

- · Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- USB Anschluss

EXTRAS:

- 17 Zoll Leichtmetallfelgen in BiColor auf 215/50R17 Sommerreifen
- · Reifendruckkontrollsystem
- Reifen-Reparatur-Set
- · LED-Scheinwerfer inkl. LED-Tagfahrlicht
- LED-Rückleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Winterpaket

- Colorverglasung
- · Privacy Verglasung hinten, getönte Scheiben
- · Gepäckraumabdeckung
- · Nichtraucherfahrzeug
- · Scheckheftgepflegt
- 12 Monate Gebrauchtwagengarantie





EMISSIONSDATEN

Verbrauch

CO₂-Emissionen CO₂-Emissionen (WLTP) Zugr.-Igd. Treibstoffart Energieeffizienzklasse

5,0 l/100km (kombiniert)* 5,9 l/100km (innerorts)* 4,4 I/100km (außerorts)* 113 g/km (kombiniert)* 0 g/km (kombiniert)* Benzin

TECHNISCHE DATEN

Baujahr

Anzahl Sitzplätze Anzahl der Türen 4/5

Klimatisierung 2-Zonen-Klimaautomatik 4 (Grün)

Umweltplakette

HU/AU

Schwarz Metallic (Diamant Schwarz/Karbon Schwarz) Außenfarbe

Interieur Schwarz / Teilleder

Front- und Seiten-Airbags Airbags

Vorne, Hinten Einparkhilfe Hubraum 1199 cm³

Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter www.staiger-kauft.de

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem "Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" Antiphtiths sätlinger unerchreicher. 2 • 77716 Haslach • Tel.: 07832 / 9147-24 • www.autohausstaiger.de