

**> 26.950 €**brutto, inkl. 19% MwSt. // 22.647,06 € netto  
**Neupreis: 36.905,00 € brutto****LIMOUSINE  
NEUFAHRZEUG****10 km  
110 kW (150 PS)  
1500 cm<sup>3</sup>  
Automatik**

Unfallfrei, Benzin, 3-Zonen-Klimaautomatik

**STYLE AUSSTATTUNG: INNENAUSSTATTUNG:**

- **3-Zonen Klimaautomatik** mit automatischer Umluftschaltung
- **elektrische Parkbremse** inkl. Berg-Anfahr-Assistent
- **ergoActive Artvelour-Sitze** mit 14-Wege-Verstellung, fahrerseitig elektrisch verstellbar, einstellbare Sitzlänge, Lordosenstütze, Massagefunktion
- **Sitz- und Lenkradheizung**
- Mittelarmlehne vorne und hinten
- **3-Speichen-Sportlederlenkrad** inkl. Multifunktion und Schaltwippen
- ISOFIX-Vorrichtung an Beifahrer- und äußeren Rücksitzen
- Rücksitzbank **geteilt umklappbar**
- Fensterheber elektrisch **vorne und hinten**
- LED-Leselampen vorne
- **Ambientenbeleuchtung in 30 Farben wählbar**
- 12 Volt Steckdose im Kofferraum

**INFOTAINMENT & KOMMUNIKATION:**

- **Audio-Navigationssystem "Discover Media"** inkl. 10 Zoll Farbtouchscreen, Bluetooth-Schnittstelle, Streaming und Internet, Sprachsteuerung uvm.
- Digitaler Radioempfang, **DAB+**
- **WeConnect Plus** zum Steuern mehrerer Funktionen über die Smartphone-App
- **Wireless App-Connect: Apple CarPlay und Android Auto**
- **Wireless Charging**, kabelloses Aufladen von Smartphones
- jeweils 2 USB-Anschlüsse vorne und hinten
- **Digital Cockpit Pro**, volldigitales Kombiinstrument
- **Notruffunktion** über Notruffaste

**SICHERHEIT & ASSISTENZ**

- **Start/Stop System**
- Front-, Seiten- und Kopfairbags
- Beifahrerairbag abschaltbar
- **PreCrash proaktives Sicherheitssystem** mit automatischer Schließfunktion der Fenster bei erkannter Gefahr
- Insassenerkennung der Sicherheitsgurte
- drei Kopfstützen hinten, in der Höhe einstellbar
- **Rückfahrkamera "Rear View"** inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- Einparkhilfe, **Parksensoren vorne und hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- **Front Assist** mit **automatischer Notbremsfunktion** und **Fußgänger-/Radfahrererkennung**
- **Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent**
- **Fahrassistenz-System: Toter-Winkel-Warner**
- **Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung**
- **Abstandstempomat ACC** zur automatischen Abstandsregelung zum vorderen Fahrzeug, bis 210 km/h
- Antiblockiersystem ABS
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektronisches Stabilitätskontrolle
- Zentralverriegelung mit Funk, **Motorstartknopf**

## AUSSENAUSSTATTUNG:

- Außenspiegel elektrisch verstell-, beheiz- und anklappbar
- Außenspiegel und Türgriffe in Wagenfarbe
- **wärmedämmende Windschutzscheibe**
- **wärmeisolierende Fenster** , grün getönt
- **LED-Scheinwerfer Plus** inkl. Fernlicht plus, Autobahnlicht, Kurvenlicht, LED-Tagfahrlicht und -Rückleuchten, autom. Scheinwerferschaltung, Coming Home-Funktion
- Nebelschlussleuchte
- **Licht- und Sichtpaket:** autom. Fahrlichtschaltung zwischen Haupt- und Abblendlicht, Innenspiegel autom. abblendbar, Regensensor

## ANTRIEB UND FELGEN:

- Motor 1.5 eTSI 110kw/150PS
- 7-Stufen Automatikgetriebe
- **18 Zoll Leichtmetallfelgen im "Dallas"-Design** auf Sommerreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- Reifen-Reparatur-Kit



## EMISSIONSDATEN

Kraftstoffverbrauch:  
4,7 l/100km\* (kombiniert)  
6,0 l/100km\* (innerorts)  
4,0 l/100km\* (außerorts)

CO2-Emissionen kombiniert: 108 g/km\*  
Treibstoffart: Benzin  
Energieeffizienzklasse: A

## TECHNISCHE DATEN

<b>Baujahr</b>		<b>Außenfarbe</b>	<b>Weiß (Pure White)</b>
<b>Anzahl Sitzplätze</b>	5	<b>Interieur</b>	<b>Schwarz / Teilleder</b>
<b>Anzahl der Türen</b>	4/5	<b>Airbags</b>	Front-, Seiten- und weitere Airbags
<b>Klimatisierung</b>	3-Zonen-Klimaautomatik	<b>Einparkhilfe</b>	Vorne, Hinten, Rückfahrkamera
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)	<b>Hubraum</b>	1500 cm <sup>3</sup>
<b>HU/AU</b>			

**Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter [www.staiger-kauft.de](http://www.staiger-kauft.de)**

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der „Deutschen Automobil Treuhand GmbH“ unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de)