

> 34.850 €brutto, inkl. 19% MwSt. // 29.285,71 € netto
Neupreis: 42.799,00 € brutto**SUV/GELÄNDEWAGEN/PICKUP
NEUFAHRZEUG****10 km
110 kW (150 PS)
1500 cm³
Automatik**

Unfallfrei, Benzin, 3-Zonen-Klimaautomatik

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:

- **Start-/Stop-System**
- 5 Kopfstützen
- **Sitzbezug "ArtVelour"**
- Vordersitze höhenverstellbar
- Mittelarmlehne vorne und hinten
- Lendenwirbelstütze Fahrer und Beifahrer
- **Sitzheizung vorne**
- **Beheizbare Scheibenwaschdüsen**
- Rücksitzbank geteilt klappbar
- **3-Zonen Klimaautomatik** inkl. getrennter Temperaturregelung
- beheizbare Heckscheibe
- **3-Speichen-Sport-Lederlenkrad** inkl. Multifunktion und **Schaltwippen**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- **beheizbares Lenkrad**
- elektr. Parkbremse inkl. Berg-Anfahr-Assistent
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- **Keyless Access**, schlüsselloses Öffnen, Schließen und Starten des Fahrzeugs
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne und hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- **Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- **Park Assist** - autom. Parklenkassistent
- Coming- und Leaving-Home-Funktion
- **Ambiente-Beleuchtung** zwischen 30 verschiedenen Farben wählbar
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung

SICHERHEIT:

- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- ASR (Antriebsschlupfregelung)
- ESP (Elektronisches Stabilitäts-Programm)
- Bremsassistent (EBS)
- ABS
- ASC (Traktionskontrolle)
- Außenspiegel elektrisch verstell- und beheizbar
- Außenspiegel heranklappbar
- **adaptiver Abstandstempomat (ACC)**
- Front Assist inkl. Spurhalteassistent, Abstandswarner, autom. Notbremsassistent, Fußgängererkennung, Müdigkeitserkennung, Verkehrszeichenerkennung uvm.
- **IQ.LIGHT Matrix LED-Scheinwerfer** inkl. LED-Tagfahrlicht und -Rückleuchten
- Adaptives Kurven-/Abbiegelicht
- **Licht- und Sichtpaket:** Innenspiegel automatisch abblendbar, autom. Fahrlichtschaltung, Regensensor, **Dynamic Light Assist**
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen
- Servolenkung
- Elektrische Wegfahrsperre

MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:

- **Head-Up-Display**
- **Virtual Cockpit**, volldigitales Kombiinstrument
- **Audio-Navigationssystem "Discover Media"** inkl. 8"-Touchscreen, Bluetooth-Schnittstelle, Navigation uvm.
- Digitaler Radioempfang, **DAB+**
- **App Connect Wireless Apple Car Play und Android Auto**
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- **Telefonschnittstelle "Comfort"** inkl. induktiver Ladestation für das Smartphone
- USB Anschluss

EXTRAS:

- **18 Zoll Leichtmetallfelgen "Nizza"** auf 235/55R18 Sommerreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- Reifen-Reparatur-Set
- **elektr. Heckklappe**, Öffnen und Schließen per Knopfdruck
- **Privacy Verglasung** hinten, getönte Scheiben
- Colorverglasung
- **Dachreling in Chrom**
- **elektr. verriegelbare Anhängerkupplung**, werksseitig montiert
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung**



EMISSIONSDATEN

Kraftstoffverbrauch:
5,7 l/100km* (kombiniert)
6,5 l/100km* (innerorts)
5,2 l/100km* (außerorts)

CO2-Emissionen kombiniert: 130 g/km*
Treibstoffart: Benzin
Energieeffizienzklasse: B

TECHNISCHE DATEN

Baujahr		Außenfarbe	Schwarz Metallic (Deep Black)
Anzahl Sitzplätze	5	Interieur	Schwarz / Teilleder
Anzahl der Türen	4/5	Airbags	Front-Airbags
Klimatisierung	3-Zonen-Klimaautomatik	Einparkhilfe	Vorne, Hinten, Rückfahrkamera, Selbstlenkende Systeme
Umweltplakette	4 (Grün)	Hubraum	1500 cm ³
HU/AU	HU neu		

Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter www.staiger-kauft.de

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der „Deutschen Automobil Treuhand GmbH“ unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de