

> 27.950 €brutto, inkl. 19% MwSt. // 23.487,39 € netto
Neupreis: 57.785,00 € brutto**LIMOUSINE
GEBRAUCHTFAHRZEUG****EZ 07/2018****46.000 km****191 kW (260 PS)****2000 cm³****Automatik**

Unfallfrei, Benzin, 2-Zonen-Klimaautomatik

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:

- Außenspiegel elektrisch verstell-, beheiz- und anklappbar
- Vollleder
- 5 Kopfstützen
- **OPC-Performance Sportsitze** vorne inkl. Sitz-Memory- und Massage-Funktion
- Fahrer- und Beifahrersitz elektr. einstellbar
- elektr. Lendenwirbelstütze für Fahrer und Beifahrer
- Mittelarmlehne vorne und hinten
- Sitzbelüftung
- **Sitzheizung vorne und hinten**, mehrstufig regulierbar
- Rücksitzbank geteilt klappbar
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen
- 3-Speichen-Sport-Lederlenkrad inkl. Multifunktion und **Schaltwippen**
- **Lenkradheizung**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- **2-Zonen Klimaautomatik** inkl. getrennter Temperaturregelung
- **beheizbare Windschutzscheibe**
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- **Keyless System**, schlüsselloses Öffnen, Schließen und Starten des Fahrzeugs
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung

SICHERHEIT:

- **Start-/Stop-System**
- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- ABS
- ESP
- Bremsassistent
- elektr. Parkbremse inkl. Berganfahrassistent
- **Licht- und Sichtpaket:** Regensensor, Innenspiegel automatisch abblendbar, autom. Fahrlichtschaltung, Blendfreies Fernlicht
- **adaptiver Abstandstempomat (ACC)**
- **Frontkamera** inkl. Abstandswarner, autom. Notbremsassistent, Spurwechselassistent, Spurhalteassistent, Verkehrszeichenerkennung, Müdigkeitswarner
- **Toter-Winkel-Assistent** in beiden Außenspiegeln
- **360° Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung der Rundumsicht
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne und hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- **autom. Parklenkassistent** zum Einparken in Parklücken
- **Allradantrieb**
- Servolenkung
- Elektrische Wegfahrsperre

MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:

- Bordcomputer
- **Head-Up Display**
- **Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro** inkl. Touchscreen, Bluetooth Schnittstelle, integriertem Navi uvm.
- Digitaler Radioempfang, **DAB+**
- **Apple Car Play** und **Android Auto**
- **BOSE Soundsystem** inkl. 8 Lautsprechern, digitalem Soundprozessor und einer Gesamtleistung von 315 Watt
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- USB Anschluss

OPEL INSIGNIA GSI 2.0DIT

EXTRAS:

- Metallic-Lackierung
- **20 Zoll Leichtmetallfelgen** auf Sommerreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- **LED-Matrix-Scheinwerfer IntelliLux** inkl. LED-Tagfahrlicht und -Rückleuchten
- Nebelscheinwerfer
- **Winterpaket**
- **elektr. Schiebedach** inkl. Sonnenschutzrollo
- **abnehmbare Anhängerkupplung**
- **Privacy Verglasung** hinten, getönte Scheiben
- Gepäckraumabdeckung
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **12 Monate Gebrauchtwagengarantie**



EMISSIONSDATEN

Kraftstoffverbrauch:
8,6 l/100km* (kombiniert)
11,2 l/100km* (innerorts)
7,1 l/100km* (außerorts)

CO2-Emissionen kombiniert: 197 g/km*
Treibstoffart: Benzin
Energieeffizienzklasse: E

TECHNISCHE DATEN

Baujahr		Außenfarbe	Grau Metallic (Quarz Grau)
Anzahl Sitzplätze	0	Interieur	Schwarz / Vollleder
Anzahl der Türen		Airbags	Front-Airbags
Klimatisierung	2-Zonen-Klimaautomatik	Einparkhilfe	Vorne, Hinten, Selbstlenkende Systeme, 360°-Kamera
Umweltplakette	4 (Grün)	Hubraum	2000 cm ³
HU/AU			

Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter www.staiger-kauft.de

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der „Deutschen Automobil Treuhand GmbH“ unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de