

**> 23.950 €**

brutto, inkl. 19% MwSt. // 20.126,05 € netto

**Neupreis: 33.460,00 € brutto****SUV/GELÄNDEWAGEN/PICKUP  
NEUFAHRZEUG****10 km  
96 kW (131 PS)  
1200 cm<sup>3</sup>  
Automatik**

Unfallfrei, Benzin, 2-Zonen-Klimaautomatik

**INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:**

- Außenspiegel elektrisch verstell- und beheizbar
- Alcantaraleder
- 5 Kopfstützen
- **AGR-Sitze vorne** inkl. Höhen-, Neigungs- und Sitzlängenverstellung, elektr. Lendenwirbelstütze für Fahrer und Beifahrer uvm.
- Mittelarmlehne vorne und hinten
- **Sitzheizung vorne**, mehrstufig einstellbar
- Rücksitzbank geteilt klappbar
- **3-Speichen-Lederlenkrad** inkl. Multifunktion
- **beheizbares Lenkrad**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- **beheizbare ThermoTec Windschutzscheibe**
- **2-Zonen Klimaautomatik** inkl. getrennter Temperaturregelung
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- **Keyless System**, schlüsselloses Öffnen, Schließen und Starten des Fahrzeugs
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung

**SICHERHEIT:**

- **Start-/Stop-System**
- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- ABS
- ESP
- Bremsassistent (EBS)
- Berganfahrassistent
- **Licht- und Sichtpaket:** Regensensor, Innenspiegel automatisch abblendbar, autom. Fahrlichtschaltung und autom. Fernlichtassistent
- **Tempomat** und Geschwindigkeitsbegrenzer
- **Opel eye** inkl. Spurassistent, Müdigkeitswarner, Notbremsassistent inkl. Fußgängererkennung und Verkehrszeichenerkennung
- **IntelliGrip** inkl. Auswahlmöglichkeit mehrerer Fahrprofile
- **Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne und hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- Servolenkung
- Elektrische Wegfahrsperrung

**MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:**

- Bordcomputer
- **Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro** inkl. 8-Zoll-Touchscreen, Bluetooth Schnittstelle, Navi uvm.
- Digitaler Radioempfang, **DAB+**
- **Apple Car Play** und **Android Auto**
- Freisprecheinrichtung
- USB Anschluss

## EXTRAS:

- **17 Zoll Leichtmetallfelgen Diamond Cut** auf 215/50R17 Sommerreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- Reifen-Reparatur-Set
- **LED-Scheinwerfer** inkl. LED-Tagfahrlicht und -Rückleuchten
- Nebelscheinwerfer
- **Dachreling in silber**
- Colorverglasung
- getönte Scheiben hinten
- Doppelter Laderaumboden
- **abnehmbare Anhängerkupplung**, werksseitig montiert
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung**



## EMISSIONSDATEN

Kraftstoffverbrauch:  
5,0 l/100km\* (kombiniert)  
5,9 l/100km\* (innerorts)  
4,4 l/100km\* (außerorts)

CO2-Emissionen kombiniert: 113 g/km\*  
Treibstoffart: Benzin  
Energieeffizienzklasse: A

## TECHNISCHE DATEN

|                          |                        |                     |                                    |
|--------------------------|------------------------|---------------------|------------------------------------|
| <b>Baujahr</b>           |                        | <b>Außenfarbe</b>   | <b>Grau Metallic (Quartz Grau)</b> |
| <b>Anzahl Sitzplätze</b> | 5                      | <b>Interieur</b>    | <b>Schwarz / Alcantara</b>         |
| <b>Anzahl der Türen</b>  | 4/5                    | <b>Airbags</b>      | Front- und Seiten-Airbags          |
| <b>Klimatisierung</b>    | 2-Zonen-Klimaautomatik | <b>Einparkhilfe</b> | Vorne, Hinten, Rückfahrkamera      |
| <b>Umweltplakette</b>    | 4 (Grün)               | <b>Hubraum</b>      | 1200 cm <sup>3</sup>               |
| <b>HU/AU</b>             |                        |                     |                                    |

**Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter [www.staiger-kauft.de](http://www.staiger-kauft.de)**

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der „Deutschen Automobil Treuhand GmbH“ unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de)