

> 30.450 €

brutto, inkl. 19% MwSt. // 25.588,24 € netto

Neupreis: 40.522,00 € brutto**KOMBI
NEUFAHRZEUG****10 km
110 kW (150 PS)
1500 cm³
Automatik**

Unfallfrei, Benzin, 3-Zonen-Klimaautomatik

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:

- Außenspiegel elektrisch verstell-, beheiz- und anklappbar
- **Teilleder** in schwarz/grau mit roten Ziernähten
- 5 Kopfstützen
- **Vordersitze im FR-Design**
- Vordersitze höhenverstellbar
- Lendenwirbelstütze Fahrer und Beifahrer
- **Sitzheizung vorne**, mehrstufig einstellbar
- Mittelarmlehne vorne und hinten
- Rücksitzbank geteilt klappbar
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen und am Beifahrersitz
- 3-Speichen-Sportlederlenkrad inkl. **Multifunktion** und **Schaltwippen**
- **beheizbares Lenkrad**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- Wählhebel in Leder
- **3-Zonen Klimaautomatik** inkl. getrennter Temperaturregelung
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- **Kessy**, Schlüssellooses Schließen, Öffnen und Starten des Fahrzeugs
- Coming- und Leaving-Home-Funktion
- **LED-Innenraumbelichtung**
- **Ambientebeleuchtung** mehrfarbige dekorative Innenbeleuchtung
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung

SICHERHEIT:

- Start-/Stop-System
- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- ABS
- ESP
- ASC (Traktionskontrolle)
- Bremsassistent (EBS)
- elektr. Parkbremse inkl. Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- **Licht- und Sichtpaket:** Regensensor, Innenspiegel automatisch abblendbar, autom. Fahrlichtschaltung
- **Tempomat** und Geschwindigkeitsbegrenzer
- **adaptiver Abstandstempomat (ACC)**
- **Safe Driving XL + Paket** inkl. autom. Notbremsassistent, Spurhalteassistent, Verkehrszeichenerkennung, Müdigkeitswarner, Fernlichtassistent, Toter-Winkel-Warner uvm.
- **Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne und hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- **autom. Parklenkassistent**
- Servolenkung
- Elektrische Wegfahrsperre

MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:

- **Virtual Cockpit**, 10,25 volldigitales Kombiinstrument
- **Navigationssystem** inkl. 10-Zoll-Touchscreen, 3D Navigation, Bluetooth Schnittstelle, Freisprecheinrichtung, Sprachsteuerung uvm.
- **Connectivity Box**, kabelloses Aufladen des Smartphones
- **Apple CarPlay** und **Android Auto**
- Digitaler Radioempfang, **DAB**
- **BeatsAudio-Soundsystem** inkl. 10 Lautsprechern, Subwoofer, 12-Kanal-Verstärker und einer Gesamtleistung von 340 Watt
- USB Anschluss
- **SEAT Connect**

SEAT LEON ST 1.5ETSI FR

EXTRAS:

- **18 Zoll Leichtmetallfelgen "PERFORMANCE I"** auf 225/40 R18 Sommerreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- Reserverad
- **Voll-LED-Scheinwerfer** inkl. LED Heckleuchten, Blinker hinten mit Dynamischer LED-Technologie, Infinite Light; dynamisches LED-Lichtband am Heck. Lichtprojektion zur Begrüßung unter den Außenspiegeln und Dynamische Leuchtweitenregulierung
- LED-Nebelscheinwerfer
- **Privacy Verglasung** hinten, getönte Scheiben
- **elektr. Panorama-Glasschiebedach** inkl. Sonnenschutzrollo
- Doppelter Laderaumboden
- Sportfahrwerk
- **Dachhimmel in schwarz**
- **Dachreling in schwarz**
- **schwenkbare Anhängerkupplung**, elektr. entriegelbar
- **sensorgesteuerte Heckklappe**, Öffnen und Schließen per Fußbewegung
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **Neuwagengarantie bis 60 Monate oder 100.000km**



EMISSIONSDATEN

Kraftstoffverbrauch:
4,9 l/100km* (kombiniert)
6,0 l/100km* (innerorts)
4,2 l/100km* (außerorts)

CO2-Emissionen kombiniert: 111 g/km*
Treibstoffart: Benzin
Energieeffizienzklasse: A

TECHNISCHE DATEN

Baujahr		Außenfarbe	Rot Metallic (Desire Red)
Anzahl Sitzplätze	5	Interieur	Schwarz / Teilleder
Anzahl der Türen	4/5	Airbags	Front- und Seiten-Airbags
Klimatisierung	3-Zonen-Klimaautomatik	Einparkhilfe	Vorne, Hinten, Rückfahrkamera, Selbstlenkende Systeme
Umweltplakette	4 (Grün)	Hubraum	1500 cm ³
HU/AU			

Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter www.staiger-kauft.de

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der „Deutschen Automobil Treuhand GmbH“ unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de