

**> 23.950 €**brutto, inkl. 19% MwSt. // 20.126,05 € netto  
**Neupreis: 30.628,00 € brutto****LIMOUSINE  
NEUFAHRZEUG****10 km**  
**110 kW (150 PS)**  
**1500 cm<sup>3</sup>**  
**Automatik**

Unfallfrei, Benzin, 3-Zonen-Klimaautomatik

**INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:**

- Außenspiegel elektrisch verstell-, beheiz- und anklappbar
- **Teilleder** in schwarz/grau mit roten Ziernähten
- 5 Kopfstützen
- **Vordersitze im FR-Design**
- Vordersitze höhenverstellbar
- Lendenwirbelstütze Fahrer und Beifahrer
- **Sitzheizung vorne**, mehrstufig einstellbar
- Mittelarmlehne vorne und hinten
- Rücksitzbank geteilt klappbar
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen und am Beifahrersitz
- 3-Speichen-Sportlederlenkrad inkl. **Multifunktion** und **Schaltwippen**
- **beheizbares Lenkrad**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- Wählhebel in Leder
- **3-Zonen Klimaautomatik** inkl. getrennter Temperaturregelung
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- **Kessy Go**, Starten des Fahrzeugs per Motorstartknopf
- Coming- und Leaving-Home-Funktion
- **LED-Innenraumbelichtung**
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung

**SICHERHEIT:**

- Start-/Stop-System
- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- ABS
- ESP
- ASC (Traktionskontrolle)
- Bremsassistent (EBS)
- elektr. Parkbremse inkl. Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- **Licht- und Sichtpaket:** Regensensor, Innenspiegel automatisch abblendbar, autom. Fahrlichtschaltung
- **Tempomat** und Geschwindigkeitsbegrenzer
- **Front Assist** inkl. autom. Notbremsassistent, Spurhalteassistent, Verkehrszeichenerkennung, Müdigkeitswarner
- **Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- Einparkhilfe: **Parksensoren hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- Servolenkung
- Elektrische Wegfahrsperr

**MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:**

- **Virtual Cockpit**, 10,25 volldigitales Kombiinstrument
- **Media-System Plus** inkl. 8,25-Zoll-Touchscreen, Bluetooth Schnittstelle, Freisprecheinrichtung uvm.
- Digitaler Radioempfang, **DAB**
- USB Anschluss
- **SEAT Connect**

## EXTRAS:

- 17 Zoll Leichtmetallfelgen "Dynamic II" auf 225/45R17 Sommerreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- Reserverad
- **LED-Scheinwerfer** inkl. LED-Tagfahrlicht und -Rückleuchten
- LED-Nebelscheinwerfer
- **Privacy Verglasung** hinten, getönte Scheiben
- Doppelter Laderaumboden
- Sportfahrwerk
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **Neuwagengarantie bis 60 Monate oder 100.000km**

## SEAT LEON 1.5ETSI FR



### EMISSIONSDATEN

Kraftstoffverbrauch:  
4,9 l/100km\* (kombiniert)  
6,0 l/100km\* (innerorts)  
4,2 l/100km\* (außerorts)

CO2-Emissionen kombiniert: 111 g/km\*  
Treibstoffart: Benzin  
Energieeffizienzklasse: A

### TECHNISCHE DATEN

<b>Baujahr</b>		<b>Außenfarbe</b>	<b>Weiß (Candy White)</b>
<b>Anzahl Sitzplätze</b>	5	<b>Interieur</b>	<b>Schwarz / Teilleder</b>
<b>Anzahl der Türen</b>	4/5	<b>Airbags</b>	Front- und Seiten-Airbags
<b>Klimatisierung</b>	3-Zonen-Klimaautomatik	<b>Einparkhilfe</b>	Hinten, Rückfahrkamera
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)	<b>Hubraum</b>	1500 cm <sup>3</sup>
<b>HU/AU</b>			

**Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter [www.staiger-kauft.de](http://www.staiger-kauft.de)**

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der „Deutschen Automobil Treuhand GmbH“ unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de)