

**> 24.450 €**

brutto, inkl. 19% MwSt. // 20.546,22 € netto

**Neupreis: 35.075,00 € brutto****SUV/GELÄNDEWAGEN/PICKUP  
NEUFAHRZEUG****10 km  
110 kW (150 PS)  
1500 cm<sup>3</sup>  
Automatik**

Unfallfrei, Benzin, 2-Zonen-Klimaautomatik

**INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:**

- Außenspiegel elektrisch verstell-, beheiz- und anklappbar
- Polsterstoff Suedia
- 5 Kopfstützen
- Vordersitze höhenverstellbar
- Lendenwirbelstütze Fahrer und Beifahrer
- Mittelarmlehne vorne und hinten
- **Sitzheizung vorne**, mehrstufig regulierbar
- Rück Sitzbank geteilt klappbar
- Lederlenkrad inkl. **Multifunktion** und **Schaltwippen**
- **beheizbares Lenkrad**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- **2-Zonen Klimaautomatik** inkl. getrennter Temperaturregelung
- **beheizbare Frontscheibe**
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- **Kessy**, schlüsselloses Öffnen und Schließen des Fahrzeugs
- Coming- und Leaving-Home-Funktion
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung

**SICHERHEIT:**

- **Start-/Stop-System**
- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- ABS
- ESP
- Bremsassistent
- manuelle Handbremse inkl. Berganfahrassistent
- **Notrufsystem ECall**
- **Licht- und Sichtpaket:** Regensensor, Innen- und Außenspiegel automatisch abblendbar, autom. Fahrlichtschaltung, Fernlichtassistent
- **Tempomat** und Geschwindigkeitsbegrenzer
- **Front Assist** inkl. autom. Notbremsassistent, Spurassistent, Müdigkeitserkennung
- Spurwechselassistent inkl. **Toter-Winkel-Warner**
- **Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne und hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- Servolenkung
- Elektrische Wegfahrsperre

**MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:**

- Bordcomputer
- **Audiosystem "Bolero"** inkl. 8-Zoll-Touchscreen, Bluetooth Schnittstelle, Navigation über das Smartphone uvm.
- Digitaler Radioempfang, **DAB**
- **Wireless SmartLink: Apple Car Play und Android Auto**
- Freisprecheinrichtung
- USB Anschluss

## EXTRAS:

- **16 Zoll Leichtmetallfelgen "Castor"** auf 205/60R16 92V Sommerreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- Reifen-Reparatur-Set
- **LED-Scheinwerfer** inkl. LED-Rückleuchten
- Nebelscheinwerfer
- **Dachreling** in **silber**
- Winterpaket
- getönte Scheiben hinten
- **elektr. Heckklappe**, Öffnen und Schließen des Kofferraums per Knopfdruck
- doppelter Laderaumboden
- **Vorbereitung** für eine **Anhängerkupplung**
- Nichtraucherfahrzeug
- **24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung**



## EMISSIONSDATEN

Kraftstoffverbrauch:  
4,9 l/100km\* (kombiniert)  
6,3 l/100km\* (innerorts)  
4,1 l/100km\* (außerorts)

CO2-Emissionen kombiniert: 113 g/km\*  
Treibstoffart: Benzin  
Energieeffizienzklasse: B

## TECHNISCHE DATEN

<b>Baujahr</b>		<b>Außenfarbe</b>	<b>Blau (Energy Blue)</b>
<b>Anzahl Sitzplätze</b>	5	<b>Interieur</b>	<b>Schwarz / Stoff</b>
<b>Anzahl der Türen</b>	4/5	<b>Airbags</b>	Front-Airbags
<b>Klimatisierung</b>	2-Zonen-Klimaautomatik	<b>Einparkhilfe</b>	Vorne, Hinten, Rückfahrkamera
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)	<b>Hubraum</b>	1500 cm <sup>3</sup>
<b>HU/AU</b>			

**Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter [www.staiger-kauft.de](http://www.staiger-kauft.de)**

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der „Deutschen Automobil Treuhand GmbH“ unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de)