

**> 23.490 €**

brutto, inkl. 19% MwSt. // 19.739,50 € netto

**Neupreis: 32.345,00 € brutto****SUV/GELÄNDEWAGEN/PICKUP  
NEUFAHRZEUG****10 km****96 kW (131 PS)****1200 cm<sup>3</sup>****Schaltgetriebe**

Unfallfrei, Benzin, 2-Zonen-Klimaautomatik

**INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:**

- Außenspiegel elektrisch verstell-, beheiz- und anklappbar
- Teilleder
- 5 Kopfstützen
- **AGR-Sitze vorne** inkl. Längen-, Höhen- und Neigungseinstellung, Lendenwirbelstütze, ausziehbarer Oberschenkelauflage
- Mittelarmlehne vorne
- **Sitzheizung vorne**, mehrstufig einstellbar
- Rücksitzbank geteilt klappbar
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen
- **3-Speichen-Lederlenkrad** inkl. Multifunktion
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- **Lenkradheizung**
- **2-Zonen Klimaautomatik** inkl. getrennter Temperaturregelung
- **beheizbare ThermoTec Windschutzscheibe**
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- LED-Ambientebeleuchtung
- **Keyless System**, schlüsselloses Öffnen, Schließen und Starten des Fahrzeugs
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung

**SICHERHEIT:**

- **Start-/Stop-System**
- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- Seiten-Airbags
- Kopf-Airbags
- ABS
- ESP
- Stabilitätskontrolle
- ASC
- ASR
- Bremsassistent
- manuelle Handbremse inkl. Berganfahrassistent
- **Licht- und Sichtpaket:** Regensensor, Innenspiegel automatisch abblendbar, autom. Fahrlichtschaltung
- **Tempomat** und Geschwindigkeitsbegrenzer
- **Frontkamera** inkl. Notbremsassistent, Abstandswarner, Spurhalteassistent, Verkehrszeichenerkennung, Müdigkeitserkennung
- **Toter-Winkel-Warner**
- **180°-Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne und hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- **autom. Parklenkassistent**
- Servolenkung
- Elektrische Wegfahrsperre

**MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:**

- Bordcomputer
- **Head-Up-Display**
- **Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro** inkl. 8"-Touchscreen, Bluetooth Schnittstelle, integriertem Navi uvm.
- Digitaler Radioempfang, **DAB+**
- **Apple Car Play** und **Android Auto**
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- USB Anschluss

## EXTRAS:

- **17 Zoll Leichtmetallfelgen** auf Sommerreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- Reifen-Reparatur-Set
- **LED-Scheinwerfer** inkl. Abbiegelicht und Fernlichtassistent
- LED-Tagfahrlicht und -Rückleuchten
- Nebelscheinwerfer
- **Privacy Verglasung** hinten, getönte Scheiben
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung**



### EMISSIONSDATEN

Kraftstoffverbrauch:  
4,8 l/100km\* (kombiniert)  
5,7 l/100km\* (innerorts)  
4,2 l/100km\* (außerorts)

CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert: 109 g/km\*  
Treibstoffart: Benzin  
Energieeffizienzklasse: B

### TECHNISCHE DATEN

<b>Baujahr</b>		<b>Außenfarbe</b>	<b>Grau Metallic (Mondsteingrau)</b>
<b>Anzahl Sitzplätze</b>	5	<b>Interieur</b>	<b>Schwarz / Alcantara</b>
<b>Anzahl der Türen</b>	4/5	<b>Airbags</b>	Front- und Seiten-Airbags
<b>Klimatisierung</b>	2-Zonen-Klimaautomatik	<b>Einparkhilfe</b>	Vorne, Hinten, Rückfahrkamera, Selbstlenkende Systeme
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)	<b>Hubraum</b>	1200 cm <sup>3</sup>
<b>HU/AU</b>			

**Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter [www.staiger-kauft.de](http://www.staiger-kauft.de)**

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der „Deutschen Automobil Treuhand GmbH“ unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de)