

64.950 €

brutto, inkl. 19% MwSt. // 54.579,83 € netto

**SUV/GELÄNDEWAGEN/PICKUP
GEBRAUCHTFAHRZEUG****EZ 09/2022****10 km****195 kW (265 PS)****1984 cm³****Automatik**

Unfallfrei, Benzin, 3-Zonen-Klimaautomatik

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:

- Außenspiegel elektrisch verstell-, beheiz- und elektrisch anklappbar
- Teilleder
- 5 Kopfstützen
- **S-Line** Sportsitze vorne
- Elektrische Sitzeinstellung vorne inkl. Fahrersitz mit Sitz-Memory-Funktion
- **elektr. Lendenwirbelstütze** Fahrer und Beifahrer
- Mittelarmlehne vorne und hinten
- **Sitzheizung vorne**, mehrstufig regulierbar
- ISOFIX-Kindersitzvorbereitung an beiden äußeren Fondsitzen
- 3 -Speichen-Lederlenkrad inkl. **Multifunktion** und **Schaltwippen**
- Lenksäule höhenverstell- und ausziehbar
- **3-Zonen Klimaautomatik** inkl. getrennter Temperaturregelung
- elektr. Fensterheber vorne und hinten
- **Komfortschlüssel**, schlüsselloses Öffnen, Schließen und Starten des Fahrzeugs
- **Ambiente-Lichtpaket plus**
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung

SICHERHEIT:

- Start-/Stop-System
- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- Beifahrer-Airbag ausschaltbar
- Seiten-Airbags
- Kopf-Airbags
- ABS
- ESP
- Stabilitätskontrolle
- ASC (Traktionskontrolle)
- ASR (Antriebsschlupfregelung)
- elektr. Parkbremse inkl. Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- **Licht- und Sichtpaket** inkl. Regensensor, Innen- und Außenspiegel automatisch abblendbar, autom. Fahrlichtschaltung, autom. Fernlichtassistent
- **Tempomat** und Geschwindigkeitsbegrenzer
- **Frontkamera** inkl. autom. Notbremsassistent, Spurhalteassistent, Verkehrszeichenerkennung, Müdigkeitwarner, Abstandwarner
- Drive-Mode-Select inkl. Auswahlmöglichkeit mehrerer Fahrprofile
- **Rückfahrkamera** inkl. bildlicher Darstellung des Heckbereichs
- Einparkhilfe: **Parksensoren vorne und hinten** inkl. akustischer Warnmeldung
- Allradantrieb
- Servolenkung
- Elektrische Wegfahrsperre

MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:

- **Audi virtual cockpit plus**, volldigitales Kombiinstrument
- **Audio-Navigationssystem MMI Navigaion plus mit MMI touch** inkl. Touchscreen, Bluetooth Schnittstelle, Digitaler Radioempfang, DAB+
- **Audi smartphone interface: Apple CarPlay und Android Auto**
- **Audi sound system** inkl. 10 Lautsprechern, Subwoofer, 6-Kanal-Verstärker und einer Gesamtleistung von 180 Watt
- **Audi phone box** inkl. kabelloses Aufladen von Smartphones
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- USB Anschluss

EXTRAS:

- **19 Zoll Leichtmetallfelgen, 5-Speichen-V, graphitgrau, glanzgedreht**, auf 235/55 R19 Sommerreifen
- Reifendruckkontrollsystem
- Reifen-Reparatur-Set
- **Matrix LED-Scheinwerfer** inkl. LED-Tagfahrlicht LED-Rückleuchten
- Kurven-/Abbiegelicht
- Scheinwerferreinigungsanlage
- **Dachreling in schwarz**
- **elektr. Panoramadach inkl. Sonnenschutzrollo**
- **S-Line Paket:** Sportsitze, Dekoreinlagen in Aluminium, Pedale in Edelstahl, sportliche Stoßfänger vorne und hinten
- **Optikpaket schwarz** inkl. schwarze Akzente im Bereich des Audi Singleframe, der Zierleisten an den Seitenscheiben und der Stoßfänger vorne und hinten, Dachreling in schwarz
- Winterpaket
- Halteassistent
- Rücksitzlehne teilbar
- Sportpaket inkl. Sportfahrwerk
- **schwenkbare Anhängerkupplung** inkl. elektr. Entriegelung
- **sensorgesteuerte Heckklappe, Öffnen und Schließen per Fußbewegung**
- **Privacy Verglasung hinten**, getönte Scheiben
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- **24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung**



EMISSIONSDATEN

Verbrauch	7,5 l/100km (kombiniert)* 9,1 l/100km (innerorts)* 6,5 l/100km (außerorts)*
Verbrauch (WLTP)	8,4 l/100km (kombiniert)*
CO₂-Emissionen	171 g/km (kombiniert)*
CO₂-Emissionen (WLTP)	208 g/km (kombiniert)*
Zugr.-lgd. Treibstoffart	Benzin
Energieeffizienzklasse	C

TECHNISCHE DATEN

Baujahr		Außenfarbe	Weiß Metallic (Gletscherweiß Metallic)
Anzahl Sitzplätze	5	Interieur	Schwarz / Teilleder
Anzahl der Türen	4/5	Airbags	Front- und Seiten-Airbags
Klimatisierung	3-Zonen-Klimaautomatik	Einparkhilfe	Vorne, Hinten, Rückfahrkamera
Umweltplakette	4 (Grün)	Hubraum	1984 cm ³
HU/AU			

Kostenlose Fahrzeugbewertung Ihres aktuellen Fahrzeuges unter www.staiger-kauft.de

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem „Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de